



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ
Министерство на околната среда и водите

Регионална инспекция по околната среда и водите - Бургас

УТВЪРДИЛ

инж. ЗИНКА СТОИКОВА

и.д. Директор на РИОСВ – Бургас

(Заповед №840/23.06.2021 г.)

Заповед №РД-769/20.07.2021 г. на Министъра на ОСВ)

31.08.2021

ДОКЛАД

от комплексна проверка по прилагане на екологичното законодателство

На основание Заповед № РД-89/16.08.2021 г. на Директора на РИОСВ – Бургас, във връзка с изпълнение на утвърден от МОСВ План за контролната дейност на инспекцията през 2021 г. на **17.08.2021 г.** е извършена комплексна проверка на обект: **„М Кабел” ЕООД - производство на кабели и проводници**, находящ се на територия на производствена площадка на „Промет Стийл” ЕАД, с.Дебелт, общ.Средец, за изпълнение изискванията на екологичното законодателство.

Проверени компоненти и фактори:

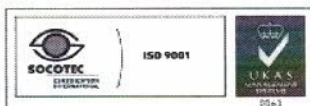
- атмосферен въздух;
- опасни химични вещества;
- ЗОПОЕЩ;

Цел на проверката:

1. Изпълнение изискванията на Закона за чистотата на атмосферния въздух и подзаконовите нормативни актове;
2. Изпълнение изискванията на Закона за защита от вредното въздействие на химичните вещества и смеси, прилагането на Регламент (ЕО) № 1907/2006 относно регистрацията, оценката, разрешаването и ограничаването на химикали (REACH) и Наредбата за реда иначина на съхранение на опасни химични вещества и смеси;
3. Изпълнение изискванията на Закона за отговорността за предотвратяване и отстраняване на екологични щети и за минималния размер на разходите за тяхното изпълнение.

Проверени инсталации и дейности:

- Производствено хале;
- чилърна система;
- склад за съхранение на мастила и разреждатели.



гр.Бургас, к-с Лазур, ул. „Перушица” 67, ет. 3, п.к.388

Тел: (+359) 56 813205, Факс(+359) 56 813 200

e-mail: riosvbs@unacs.bg

www.riosvbs.com



Констатации от проверката :

Извършваната дейност на обекта е производство на кабели и проводници. В халето са монтирани 4 броя екструдерни машини за полагане на покритие на медните жила с различен диаметър. Две от тях са за полагане на основното покритие на медните жила, а другите две са за полагане на допълнителното покритие в зависимост от поръчката. В момента на проверката се експлоатират две от машините за екструдирание на кабели.

Извършен е оглед на производственото хале, склад за съхранение на мастила и разредители, чилърна система.

Атмосферен въздух

Производството на кабели и проводници включва следните дейности: постъпване на свежи PVC-гранули на екструдерните линии, пластифицирания материал се екструдира върху медни жила или друг вид метален проводник. Полученото изделие се подава за усукване. Следва талкиране, маркиране на продукта, охлаждане във вана с оборотна охлаждаща вода, изсушаване, навиване на барабан, изпитване, конфекционирание и пакетиране. Полученият продукт се съхранява на склад до последващото му експортиране. Четирите екструдерни линии са оборудвани с локални аспирации, които се включват към обща аспирация, оборудвана с пробовземна точка за извършване на мониторинг на отпадъчните газове.

През 2020 год. дружеството е извършило собствени периодични измервания (СПИ) на вредни вещества в отпадъчните газове, изпускани в атмосферния въздух от аспирацията на екструдерните линии за кабелно производство, съгласно изискванията *Наредба № 6 за реда и начина за измерване на емисиите на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от обекти с неподвижни източници (Наредба № 6)*. Резултатите от измерванията показват спазване на нормата за допустими емисии на въглеродороди, изразени като общ въглерод, съгласно чл. 15, ал. 1 от *Наредба № 6*. Следващите СПИ трябва да бъдат извършени до 31.12.2022 г.

В участъка от поточната линия, при процеса на талкиране е монтирана локална аспирация, включена към общата аспирация. Поставени са контейнери с капаци за ограничаване на разпространението на прахови емисии в работното помещение.

За охлаждане на готовия продукт се използва водоохлаждащ агрегат GAZI за охлаждане на оборотна вода. Същият е етикетираният съгласно изискванията на Регламент (ЕС) № 2015/2068 за установяване съгласно Регламент (ЕС) № 517/2014 на Европейския парламент и на Съвета, на формата на етикетите за продукти и оборудване, които съдържат флуорсъдържащи парникови газове (Регламент (ЕС) № 517/2014). Системата е заредена с флуорсъдържащ газ R 417 в количество 7,5 kg, с еквивалентно количество 17,59 t CO₂ eq.

В момента на проверката се представя досие на системата, изготвено съгласно изискванията на чл. 6 от Регламент (ЕС) № 517/2014, във формат съгласно Приложение № 3 към чл. 29, ал. 1 от *Наредба № 1 за реда и начина за обучение и издаване на документи за правоспособност на лица, извършващи дейности с оборудване, съдържащо флуорсъдържащи парникови газове, както и за документирането и отчитането на емисиите на флуорсъдържащи парникови газове*. Сервизната дейност се извършва от фирма „Атаро клима“ ЕООД. Представя се сертификат за правоспособност № 124/13.04.2017 год. Лицето, извършващо ремонтните дейности, притежава сертификат за правоспособност № 092/16.05.2017 г., издаден от Българска Браншова Камера Машиностроене.

Извършен е оглед на водоохлаждащия агрегат. Липсват признаци за наличие на течове на флуорирани парникови газове от системата, няма следи от разлив на масло.

За маркиране на кабелите се използват мастила и разтворители. По данни на представителите на обекта използваните разтворители и мастила от началото на 2021 год. до момента са около 45 л.

Опасни химични вещества

Дружеството се явява потребител по веригата на доставки, съгласно Регламент (ЕО) № 1907/2006 относно регистрацията, оценката, разрешаването и ограничаването на химикали (REACH). Химичните вещества се закупуват от фирми от Европейския съюз – България, Румъния. За дейността си дружеството използва PVC компаунд, мастила и разредители за нанасяне на печат върху произвежданите кабели.

Към настоящия момент „М Кабел“ООД закупува директно от производител в Република Северна Македония („Корона Душко“) полимерите (ПВЦ компаунди), необходимо за производството на кабели. При проверката през 2019 г. е установено, че в състава на PVC компаунди се съдържа веществото 4,4'-изопропилидендифенол (Бисфенол А) с CAS№ 80-05-7 и EINECS № 201-245-8. Същото е включено в Приложение XVII на Регламент (ЕО) №1907/2006 относно регистрацията, оценката, разрешаването и ограничаването на химикали – REACH под вписване 66, с посочени рестрикции за пускане на пазара, които не са релевантни към настоящата употреба от дружеството, същевременно веществото е в списъка на кандидат веществата за включване в Приложение №XIV.

Към момента на проверката, съгласно представените актуални информационни листи за безопасност от производителя в РСМ за полимерите е видно, че в ПВЦ компаундите липсва 4,4'-изопропилидендифенол (Бисфенол А) с CAS№ 80-05-7 или друго вещество от Приложение XIV или Приложение XVII на Регламент REACH.

При необходимост от поддържане на количества на доставки на суровини дружеството закупува ПВЦ компаунд от Ферпластик –Турция. При проверката се представят информационни листи за безопасност за полимера. От информацията в него е видно, че същия не съдържа 4,4'-изопропилидендифенол (Бисфенол А) или друго вещество от Приложение XIV или Приложение XVII на Регламент REACH.

Съхранението на мастила и разредители се осъществява в оригинални опаковки на фирмите производители в метален шкаф под ключ в лабораторията за окачествяване на продукцията. PVC компаунд се съхранява в бигбегси в обособена зона от производственото помещение. Спазени са общите изисквания за безопасно съхранение на опасни химични вещества, посочени в чл.6 от *Наредбата за реда и начина на съхранение на опасни химични вещества*, както и мерките посочени от дружеството в изготвената оценка за безопасността на съхранението на опасните химични вещества и смеси. Оценката е актуализирана в съответствие с измененията и допълненията на Наредбата за реда и начина на съхранение на опасни химични вещества и смеси.

Представените информационни листи за безопасност за всички използвани от дружеството химични вещества и смеси отговарят на изискванията на Приложение II на Регламент REACH и Регламент 830/2015, изменящ Приложение II на REACH.

За вътрешно заводски транспорт се използват газокари като необходимото количество пропан-бутан за газокарите се съхранява в специално обособена зона в производственото хале - 8 бр. оборотни бутилки с вместимост от 12,6 кг.

Използваните мастила и разтворители са в минимални количества в момента на проверката са налични приблизително 7 литра.

ЗОПОЕЩ

На площадката се извършват дейности по употреба и съхранение на химични вещества и смеси по смисъла на чл.2 от *Закона за защита от вредното въздействие на химичните*

вещества и смеси, попадащи в обхвата на т.4 от Приложение №1 към Закона за отговорността за предотвратяване и отстраняване на екологични щети (ЗОПОЕЩ), във връзка с което операторът е изготвил *Оценка за случаите на непосредствена заплаха за екологични щети и на причинени екологични щети*, представена в РИОСВ – Бургас с писмо с вх. № АВ-920/ 28.12.10.2017 г.

Към датата на проверката няма установени случаи на непосредствена заплаха за екологични щети и/или случаи на причинени екологични щети от дейностите, извършвани на площадката, по смисъла на ЗОПОЕЩ.

Заключения за съответствието на обекта с изискванията на екологичното законодателство и последващ контрол:

По време на проверката на обекта не са установени несъответствия и не са направени предписания с посочен срок за изпълнение и отговорник.